

Robert Bosch GmbH
Geschäftsbereich Elektrowerkzeuge
7022 Leinfelden

Unsere Briefe unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung.
Technische Daten und Abbildungen sind deshalb unverbindlich.

Druck von der Schmid - Ulrich Druckfert.

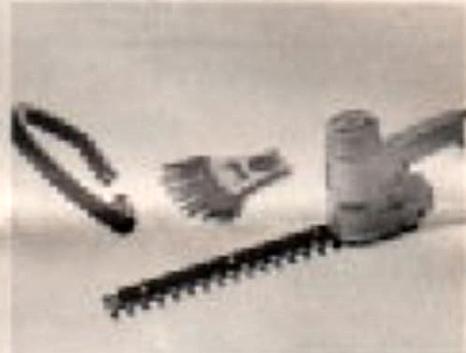
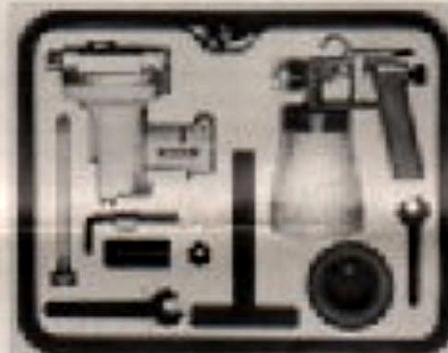
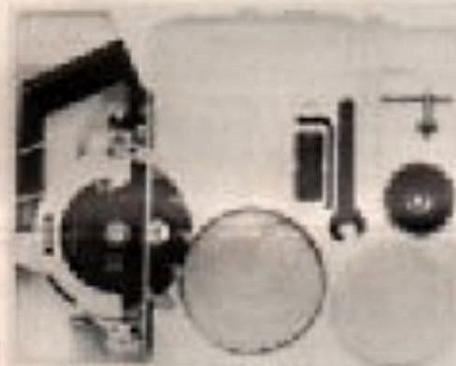
EWWE 1401 0875

BOSCH

Elektrowerkzeug für Heimwerker



imwerker



Im Säge- und Poliersatz C 3 sind die wichtigsten Vorsatzgeräte vereint. Ein preiswerten Grundstock für Ihre spätere Heimwerkstatt. Mit Vorsatzgeräten, die häufig gebraucht werden:
Vorsatzkreissäge S 33
Polierzubehör S 24
Stahlzahnkopfbürste
Schlüsselsatz S 51

Lackier-Set C 5

Damit können auch Anfänger spritzlackieren: Wie Profis - mit eigener Druckluft.
Der Set enthält alles zum Spritzlackieren:
Vorsatzkompressor S 80
Spritzpistole S 1
Schlüsselsatz S 51
3 m Druckschlauch
Viskositätsmeßbecher
Heizkörperverstärkung

Bosch-Gartenset C 6

Für Gartentreunde zum Geldsparen. Das Set enthält die Heckenschere Perfect P 80 sowie alle nötigen Verbindungsstücke, um aus der Heckenschere einen Rasenkantenschneider zu machen.
Sie erhalten mit dem C 6 zwei wichtige Gartengeräte praktisch zum Preis von einem.

Drehzahltafel

Aus der Tabelle können Sie für jeden jeweiligen Bohrdurchmesser den dazugehörigen optimalen Drehzahlbereich wählen. Die Tabelle gilt bei Verwendung von HSS-Bohrern (HSS = Hochleistungsschnellschneidstoff) für Stein bei Verwendung von Hartmetallbestückten Bohrern.

Werkstoff	Bohrdurchmesser in mm												
	1	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Holz											2600/2800	950/1000	750
Stahl											2600/2800	950/1000	750
Buntmetall											2600/2800	950/1000	750
Aluminium											2600/2800	950/1000	750
Stein											2600/2800	950/1000	750

Elektrowerkzeug für He



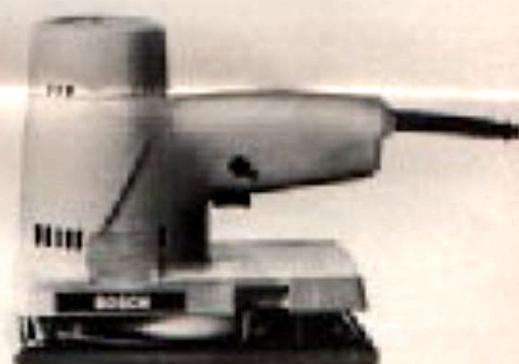
Panther E 42 SB
2 Gang-Schlagschraubmaschine
370 W



Panther E 22 SBo electronic
2 Gang-Schlagbohrmaschine
370 W



P 10 «Perfect»
Einzweck-Stichsäge



P 20 «Perfect»
Einzweck-Schwingabschleifer



P 80 L «Perfect»
Einzweck-Hackenschere



P 90 «Perfect»
Einzweck-Rasenkantenschneider

BOSCH Ele



E 10 S
1 Gang-Bohrmaschine
280 W



E 20 S
2 Gang-Bohrmaschine
350 W



Panther E 22 SB
2 Gang-Schlagbohrmaschine
370 W



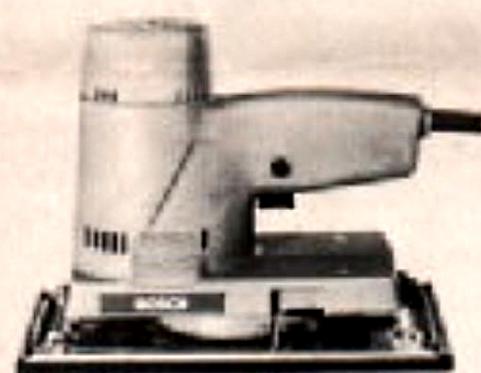
Jumbo 42 SB
4 Gang-Schlagbohrmaschine
450 W



Jumbo 22 SB electronic
2 Gang-Schlagbohrmaschine
450 W



Cobra P 120 SB
Einzweck-Schlagschrauber
mit elektronischer 2 Gang
280 W



P 21 >Perfect<
Einzweck-Schwingsschleifer

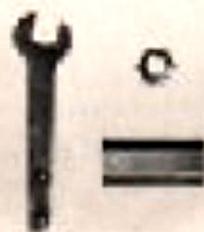


P 30 >Perfect<
Einzweck-Handkreissäge



P 80 >Perfect<
Einzweck-Hackenschere

Das gan:



Schlüsselsatz S 51

Zur schnellen Befestigung aller Vorsatzgeräte mit dem Schlüsselzeichen am der Antriebsmaschine.



Tischbohrständer S 4

Der feste Bohrplatz am Arbeitsplatz, zum mühelosen, exakten Bohren in Kleinteilen. Fußplatte 150 x 150 mm mit Kreuzschlitzen. Gesamthöhe 430 mm, Ausladung 85 mm, Hub 50 mm.

Tischbohrständer S 3 - De Luxe-

Für Präzisionsbohrarbeiten. Verstellbarer Tiefenanschlag mit Schnellverstellung, Feininstellung und Bohrtiefenskala. Fußplatte 150 x 170 mm mit Kreuzschlitzen, Gesamthöhe 475 mm, Ausladung 90 mm, Hub 50 mm.



Maschinenschraubstock S 58

Zum Festspannen von Kleinteilen, damit sie beim Abziehen nicht wegutschen. Mit Längsschraube zum Verspannen auf der Fußplatte der Tischbohrständer. Spannweite 40 mm, Deckenbreite 80 mm.

Maschinenschraubstock S 59

Scherene Ausführung. Spannweite 50 mm, Deckenbreite 60 mm.



Vorsatzkreissäge S 33 - De Luxe-
Kugelgeleget, Mit Teflon-Sägeblatt. Schnell das Holz, Metall und Kunststoff. Die Schmittlänge ist von 0-42 mm stufenlos einstellbar. Schlagschneide sind bis 45° möglich. Mit dem Sägeblatt S 6 können Sie diese zur Tischkreissäge ausbauen. Schlüsselsatz S 51 erforderlich.



Vorsatzkreissäge S 43

Schneider nicht nur Holzaller Art, sondern auch Metall und Kunststoff. Schmittlänge bis 35 mm, Schlagschneide bis 45° möglich. Schlüsselsatz S 51 erforderlich.



Vorsatzhobel S 34

Damit hobeln Sie mühelos - elektrisch. Hobel- und Falzbreite 80 mm, Hobelmitte 8,5 und 1 mm, Falzmitte 15 mm. Mit Aufspannblock S 34 auch stationär verwendbar. Schlüsselsatz S 51 erforderlich.

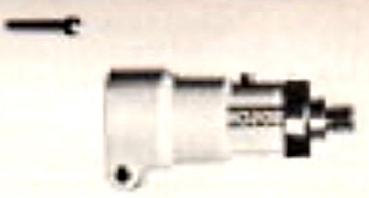


Vorsatzkompressor S 60

Ein echter kleiner Kompressor erzeugt Druckluft zum Spritzlackieren, zum Aufpumpen oder zum Ausblasen. Schlüsselsatz S 51 erforderlich.

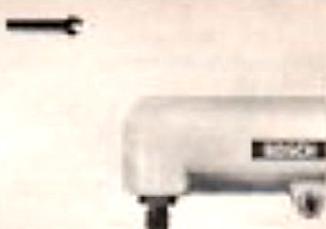
Schlauch, 3 m lang

Mit sämtlichen Anschlüssen. Für Vorsatzkompressor S 60.



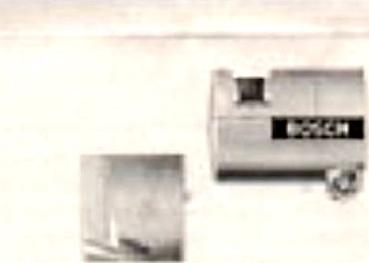
Schlagbohrversatz S 30

Damit wird eine normale Bohrmaschine zur Schlagbohrmaschine. Mit Druckknopfautomatik für Normalbohren: Versatz muss für Normalbohren nicht extra abgenommen werden. Zum Schlagbohren nur Hartmetallbohrer verwenden. Schlüsselsatz S 51 erforderlich.



Winkelgetriebe S 32

Zum Arbeiten um die Ecke, an engen, winkligen Stellen. Drehzahlreduzierung 2:1. Schlüsselsatz S 51 erforderlich.



Messerschärfgerät S 23

Zum schnellen, feinmännischen Schärfen von Messern und Scheren. Zusammen mit S 54 verwenden.



Bohrerschärfgerät S 40

Sie brauchen sich nicht mehr mit stumpfen Bohrern zu quälen. Sie können sie ohne Verkommenisse perfekt selbst schärfen. In das Gerät passen alle WÜ or HSS-Spiralbohrer (keine Hartmetallbohrer) von 3,8 bis 10 mm. (D)

ze Programm auf ein



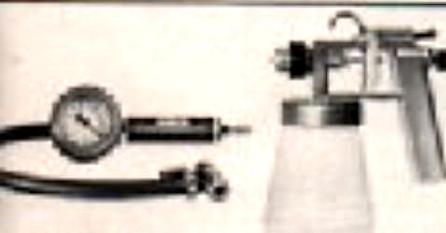
Viertelzoll S 6
mit wird Ihre Vorsatzkreissäge zur
schneidige, wichtig für Arbeiten an
holzene Teilen, und wo es auf Genauig-
keit kommt. Gefügegeschwindigkeit zwei-
stellig. Schrägschnitt bis 45°. Tischplatte
ca. 270 mm, Tischhöhe 295 mm.



Vorsatzstichsäge S 31 - Die Luzz-
Eigentlich hervorragend zum Sägen von
Kurven, Rauten, Bogen und Ausschnitten in
Holz, Metall und Kunststoffen. Die Grundplatte
ist für Schrägschneidung beidseitig bis 45°
schwenkbar. Mit einer Schraubewinde kann die
Säge auch stationär verwendet werden.
Schlüsselsatz S 51 erforderlich.

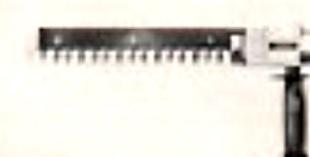


Vorsatzstichsäge S 41
Die -Stichsäge- zum Sägen von Kurven,
Kreisen und Ausschnitten in Holz, Metall
und Kunststoffen. Schwenkbar bis 45°
sowohl beider Seiten neigbar.
Mit Schraubewinde stationär verwendbar.
Schlüsselsatz S 51 erforderlich.

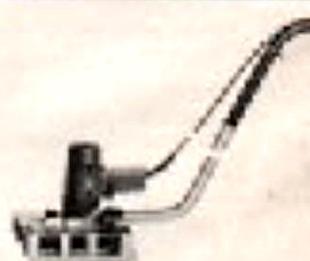


Spritzpistole S 61
ist am S 60 angeschlossen. Zum Spritzen
durch Spritzen mit Lacken aller Art, zum Spritzen
in Dispersionstechnik und zum Spritzen
von Konservierungs- und Pflanzenschutzmitteln.

Luftentlüfter S 62
ist am S 60 angeschlossen und das Kondens-
wasser selber aufzupumpen. Mit Manometer



Vorsatzheckenschere S 35
Macht aus jeder Bosch Combi-Bohrmaschine
eine perfekte Heckenschere. Nutzbare
Länge 300 mm.
Schlüsselsatz S 51 erforderlich.



Vorsatzrasenmäher S 70
geeignet für alle Combi-Antriebmaschinen
mit Gewindespindel. Unfall sicher Scheittrahmen
ca. 570 mm, Schnitthöhenverstellung: stufenlos
von 25 bis 45 mm. Gesamt mit Scheittrahmen
ca. 1,7 kg. Schlüsselsatz S 51 erforderlich.



Vorsatzgeradschleifer S 39
für Schleifen, Polieren, Raspeln, Büsten,
Profilen und Fräsen. Mit Saugzange für
Satzventilator mit Ø mm Schaftröhre
oder Übertragung 1:2,7; das ergibt bei
der Antriebsdrehzahl von 3500 U/min eine
Satzdrehzahl von 9450 U/min.
Schlüsselsatz S 51 erforderlich.



Vorsatzschnellkupplung S 57
ermöglicht schnelles Einfassen und Entfernen
der Antriebmaschine mit einem Vorsatzgerät.
Besonders gut für das Grindgerät S 1 und
Vorsatzrasenmäher S 70 geeignet. Die Kupplung
passt auf alle Combi-Antriebmaschinen
mit Gewindespindel.
Schlüsselsatz S 51 erforderlich.



Biegewelle S 37
Zum Bohren, Fräsen, Schleifen, Polieren.
Für Feinarbeiten, bei denen Sie die
Antriebmaschine nicht in der Hand halten
können. 1100 mm lang, bis 5000 U/min.

Biegewelle S 38
Besonders schwere Ausführung.
1300 mm lang, bis 5000 U/min.



Vorsatzschleifstock S 55
stationärer Schleifstock mit kugelgelagerten
Wälzlagern für eine Drehzahl bis zu
10 U/min. Zum Schärfen von Werkzeugen
und Haushaltsgeräten wie Steckbeitel, Dreh-
biele, Scheren, Messer usw. Mit Werkstück-
halter und verstellbarem Schutzhäubchen.
Wälzlagendurchmesser 125 mm.
Schlüsselsatz S 51 erforderlich.



Sägeblattshärter S 56
Das Sägeblattshärtergerät ist eine Zusatzeinrichtung zum Vorsatzschleifstock S 55.
Mit dieser Einrichtung lassen sich folgende
Sägeblätter schärfen: Kreissägeblätter mit
Großzahnung, Sägeblattdurchmesser von 120
bis 190 mm, Sägeblattbohrung 16 mm, Säge-
blattzinkierung von ca. 30 bis 50 mm.
Als Zubehör wird ein Abstreifstein mitgeliefert.

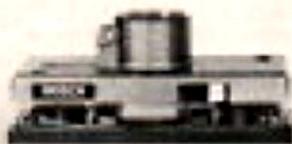


Aufspannstock S 54
Am Tisch befestigt und die Maschine
eingespannt, schon können Sie stationär
arbeiten. Mit Schraubewinde.

en Blick



Versetzschwingschleifer S 29 - Do Luxo-
Jetzt brauchen Sie Holz- und Metallflächen
nicht mehr von Hand zu schleifen. Der
Schwingschleifer gewährleistet vollendeten
Finschliff bis in die äußersten Ecken.
Schnelle Schleifblattspannung. Die Sonnen-
platte ist 220 x 112 mm groß.
Schlüsselsetz S 51 erforderlich.



Versetzschwingschleifer S 49
Dieses Gerät eignet Ihnen die mühelose
Handschleiferlei ab. Schleiffläche
92 x 152 mm, schnelle Schleifblattspannung
durch Wälzenbügel.
Schlüsselsetz S 51 erforderlich.



Bandeschleifergerät S 14

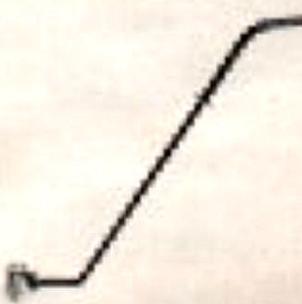
Werkstücke können damit passgenau
geschliffen werden. Direkt an eine Bosch
Combi-Maschine angebaut. Kann ebenso
treppenförmig längs und quer zur Holzfläche
geschliffen werden. Auch als Zusatzaufbau
zum Grundgerät S 1 verwendbar.



Umbausatz S 71
Nur für P 90. Heckenscherensatz.
Komplett mit Zwischenanschlag und unver-
bindlichen Schrauben, Schraubendreher,
T-Flach-Pin. Damit wird Ihr
Rasenkantenschneider zur Heckenschere.

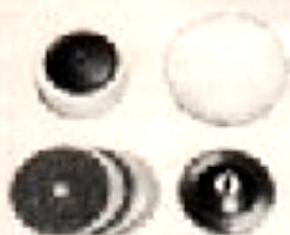


Umbausatz S 72
Nur für P 90. Rasenkantensatz.
Komplett mit unverbindlichen Schrauben,
Schraubendreher, T-Flach-Pin.
Damit wird Ihre Heckenschere zum
Rasenkantenschneider.



Fahrgestell S 73

Sehr empfehlenswert für den Rasenkantens-
schneider P 90. Damit Sie sich nicht mehr
bücken müssen. Die Arbeit wird zum
Vergnügen.



Polierzubehör S 24
Der bequeme Weg zum Hochglanz an
Ihrem Fahrzeug, an Holz- und Metallflächen.
Mit Diamanteller, Polierschwamm, Lammfell-
haube und verschiedenen Schleifplättchen.

Kabelrolle S 50

Die «Steckdose zum Mitnehmen».
Für 15 Amp., 10 m dreidriges Kabel mit
Schutzkontaktstecker und -steckdose.

Kabelrolle S 52

Besonders gut geeignet für die «Perfect»-
Gartengeräte. Für max. 15 Amp.,
10 m dreidriges Kabel mit
Schutzkontaktstecker- und -steckdose.

Große Kabelrolle

Banana geeignet für Haus, Hof und Garten.
Für max. 15 Amp., 25 m dreidriges Kabel
mit Schutzkontaktstecker- und -steckdose.



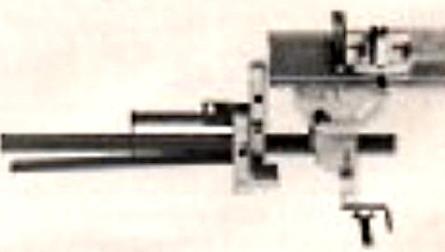
Werkzeugtasche S 53
Wenn Sie viel außer Haus arbeiten.
Für Maschine, Zubehör, Handwerkzeug
und Kleinteile, mit Fachunterteilung.
Aufklappbar im Lederausführung.

Grundgerät S 1

Zum stationären Bohren, Sägen, Fräsen,
Schleifen. Kann verwendet werden als
Tischbohranstand, Sägeblatt, Schleifbrett.
Ist weiter ausbaufähig mit den Zusatz-
geräten S 12 bis S 17 und S 31.

Zinkenträzubehör S 12 (ohne Abb.)

Zusatzaufbau zu S 1 und S 6. Keine
Schleifmöglichkeiten mehr bei der Fertigung
von Nuten und Fingerringen.



Drehseleinrichtung S 17 (ohne Abb.)

Das Grundgerät wird damit zur Holzdrehbank.
Spitzenhöhe 95 mm, Spitzenvorlage bis zu
860 mm, Drehseildurchmesser max. 180 mm.

Sägeblätter für Stichsäge P 10, Vorsatzstichsäge S 31 und S 41.

Sägeblätter	Typ	Zahnung	Anwendung für	Ausführung	Wahlbare Länge	Bestell-Nr. für 1er-Packung
[REDACTED]	T 10	3 mm	Hart- und Weichholz; Sprentholz und Hartfaserplatten bis 20 mm; Kunststoff, sauberer Schnitt	geschäfft	54 mm	2 800 630 002
[REDACTED]	T 10	4 mm	Hart- und Weichholz; Sprentholz- und Hartfaserplatten bis 40 mm; Kunststoff, sauberer Schnitt	geschäfft	54 mm	2 800 630 002
[REDACTED]	T 10	3 mm	Hart- und Weichholz; Sprentholz und Hartfaserplatten bis 40 mm; Kunststoff, sauberer Schnitt	geschäfft	54 mm	2 800 630 002
[REDACTED]	T 57 C	3 mm	Hart- und Weichholz; sauberer Schnitt - große Schnittverarbeitung, Polypropylen	geschäfft	51 mm	2 800 630 002
[REDACTED]	T 11 C	3 mm	Hart- und Weichholz; sauberer Schnitt; Polypropylen, Aluminium 6-10 mm**	geschäfft	54 mm	2 800 630 002
[REDACTED]	T 11 D	4 mm	Hart- und Weichholz; sauberer Schnitt; Polypropylen, Aluminium 6-10 mm; Eisen und Zinn bis 12 mm**	geschäfft	54 mm	2 800 630 002
[REDACTED]	T 41 D	4 mm	Blatt- und Weichholz; besonders geeignet zum Kurvenabhantzen, große Schnittverarbeitung	geschäfft und geschäfft	54 mm	2 800 630 002
[REDACTED]	T 44 C	3 mm	Hart- und Weichholz; besonders geeignet zum Kurvenabhantzen; große Schnittverarbeitung	geschäfft und geschäfft	54 mm	2 800 630 002
[REDACTED]	T 19 A	3 mm	Buntmetall- und Hartfaserplatten bis 10 mm; Polyester, Hartgewebe, Isolationsmaterial, Kautschuk bis 8 mm; Polypropylen, Linoleum bis 4 mm***	geschäfft	45 mm	2 800 630 002
[REDACTED]	T 19 B	3 mm	Buntmetall und Hartfaserplatten bis 30 mm; Polyester, Hartgewebe, Isolationsmaterial bis 10 mm, Plastikglas bis 10 mm***	geschäfft	45 mm	2 800 630 002
[REDACTED]	T 16	3 mm	Buntmetall**, Aluminium bis 10 mm**; sauberer Schnitt	geschäfft Schnellzahn	54 mm	2 800 631 002
[REDACTED]	T 20 D	4 mm	Polyester, Hartgewebe bis 20 mm; Aluminestein**, Durostein; Aluminium, Blechdurchdringungen**	geschäfft Schnellzahn	54 mm	2 800 630 002
[REDACTED]	T 18 A	3 mm	Weichzahnt; Buntmetall; Aluminium und Alu-Legierungen 1,5 bis 4 mm**	geschäfft Schnellzahn	45 mm	2 800 631 002
[REDACTED]	T 18 B	3 mm	Buntmetall; Aluminium, Alu-Legierungen 3 bis 10 mm**	geschäfft Schnellzahn	45 mm	2 800 631 002
[REDACTED]	T 18 G	0,7 mm	Weichzahnt; Buntmetall; Aluminium, Alu-Legierungen bis 2 mm**; beim Sagen von Blechen unter 1 mm Holzunterlage mitspalten	geschäfft Schnellzahn	45 mm	2 800 631 002
[REDACTED]	T 30 R/H		Dose, Keramik, Email und ähnliche Materialien	Keramik-Zahnung, geschäfft		□ 2 800 630 010
[REDACTED]	T 30 R/H		Dose, Keramik, Email und ähnliche Materialien	Keramik-Zahnung, fein		□ 2 800 630 010
[REDACTED]	T 12 A		Massstab für Stärke bis 40 mm: Weichgummi bis 25 mm; Weichplastik bis 10 mm***	geschäfft	57 mm	2 800 630 002
[REDACTED]	T 282		Holzspalt	halbzirk.	80 mm	□ 2 800 630 002
[REDACTED]	T 292		Holzspalt	rein	80 mm	□ 2 800 630 002
[REDACTED]	T 312		Holzspalt	dreikant	80 mm	□ 2 800 630 002

* Wenn Werkzeugkopf nicht befriedigt,
Schnellzahn gleicher Zahnteilung benötigen

** Kühlend mit Rubbel oder Salbenwasser, bzw. Terpentin oder
Terpentin-Petroleumgemisch 7 : 3; Pinsel benutzen.

*** Kühlend mit
Wasser und Pinsel □ Bestell-Nr.
jeweils für 1 Stück

Hier fin

Bild-Nr.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	
1	Schraubenschlüssel, Schlüsselweite 6 mm	1 607 959 013	
2	Gebetschlüssel, Schlüsselweite 17 mm	1 607 958 012	
5	Steckschlüssel, Schlüsselweite 22 mm	1 607 958 021	
6	Schraubendreher für P 10, S 31, S 41	1 609 209 265	
7	Bohrfutterschlüssel mit Schlüsselhalter für 10 und 20, 20A	1 609 209 255	
10	Schraubenschlüssel, Schlüsselweite 8 mm	1 609 005 003	
19	Bohrfutter 13 mm	1 609 209 258	
20	Bohrfutter 16 mm	1 609 209 259	
20a	Bohrfutter 16 mm 1/2" Anschlußgewinde für P 10 008	1 609 209 360	
23	Spindelmutter 1/4" - 20 UNF - 3	1 602 215 001	
23	Satz Spannscheiben (2 Stück)	1 600 154 022	
25	Satz Wanknestscheiben zum Fräsen	1 607 601 001	
26	Schnellspannbolzen für Kreissägeblatt, zu S 1	1 603 521 025	
44	Kreissägeblatt 190 mm Ø, Großzahnung, Hartmetallbestückt, Teflonbeschichtet	1 608 640 029	
45	Kreissägeblatt 190 mm Ø, Schwerdanzahnung, Teflonbeschichtet (o. Abz.)	1 608 640 025	
46	Kreissägeblatt 190 mm Ø, Großzahnung	1 608 640 023	
47	Kreissägeblatt 190 mm Ø, Großzahnung, Teflonbeschichtet	1 608 640 024	
48	Kreissägeblatt 190 mm Ø, Spitzzahnung, Teflonbeschichtet	1 608 640 026	
49	Kreissägeblatt 190 mm Ø, für Resopal, Teflonbeschichtet	1 608 640 027	
50	Kreissägeblatt 150 mm Ø, mit Wanknestscheiben, Spitzzahnung	1 608 640 007	
51	Kreissägeblatt 150 mm Ø, mit Wanknestscheiben, Großzahnung	1 608 640 013	
52	Kreissägeblatt 150 mm Ø, mit Wanknestscheiben, Teflon besch., Spitzzahnung	1 608 640 020	
53	Kreissägeblatt 150 mm Ø, mit Wanknestscheiben, Teflon besch., Großzahnung	1 608 640 021	
54	Kreissägeblatt 150 mm Ø, Doppelzahnung, Hartmetallbestückt, Teflonbeschichtet	1 608 640 028	
55	Kreissägeblatt 150 mm Ø, Spitzzahnung, 60 Zähne	1 608 640 005	
57	Kreissägeblatt 150 mm Ø, Großzahnung, 12 Zähne	1 608 640 010	
58	Kreissägeblatt 150 mm Ø, für Resopal, 150 Zähne	1 608 640 014	
62	Kreissägeblatt 150 mm Ø, Spitzzahnung, 60 Zähne	2 608 640 006	
63	Kreissägeblatt 150 mm Ø, Teflon besch., Spitzzahnung, 60 Zähne	1 608 640 017	
64	Kreissägeblatt 150 mm Ø, Teflon besch., Großzahnung, 12 Zähne	1 608 640 018	
65	Kreissägeblatt 150 mm Ø, Teflon besch., für Resopal, 150 Zähne	1 608 640 019	
66	Metallkreissägeblatt, 80 mm Ø, 100 Zähne	1 608 640 008	
71	Nut- und Zinkanfräser, 100 mm Ø, 4 mm breit, 12 Zähne	1 608 541 001	
80	Stichsägeblätter siehe ausführliches Programm Rückseite		
81	Papierstichsägeblätter (T 1B, T 44D, T 87C, T 18A, T 13A)	2 607 010 005	
90	Hohleisen, 8-10 mm breit	1 607 558 002	
94	Hohleisen, 12-14 mm breit	1 607 558 003	
97	Dreieckseisen	1 607 559 001	
98	Absteckstahl	1 607 558 000	
100a		Korn 60 (10er Pack)	1 608 200 109
100b		Korn 80 (10er Pack)	1 608 200 121
100c	Papierstichsägeblätter für Trockenschliff,	Korn 120 (10er Pack)	1 608 200 122
100d	Korund, 115 x 280 mm, zu S 29/P 29	Korn 180 (10er Pack)	1 608 200 123
100e		Korn 240 (10er Pack)	1 608 200 124
100f		Korn 320 (10er Pack)	1 608 200 125
101a		Korn 80 (10er Pack)	1 608 200 136
101b		Korn 120 (10er Pack)	1 608 200 127
101c	Papierstichsägeblätter für Trockenschliff,	Korn 180 (10er Pack)	1 608 200 128
101d	Korund, 92 x 230 mm, zu S 29/P 20	Korn 240 (10er Pack)	1 608 200 129
101e		Korn 320 (10er Pack)	1 608 200 130
105a		Korn 80 (10er Pack)	1 608 200 111
105b		Korn 80 (10er Pack)	1 608 200 112
105c	Papierstichsägeblätter für Trockenschliff, Korund,	Korn 120 (10er Pack)	1 608 200 113
105d	schwere Ausführung, 115 x 280 mm, zu S 29/P 21	Korn 180 (10er Pack)	1 608 200 114
105e		Korn 240 (10er Pack)	1 608 200 115
105f		Korn 320 (10er Pack)	1 608 200 116

den Sie sämtliche Einsatzwerkzeuge, die

BIM-Nr. Anwendung

	5	Für Bosch Combi-Versatagerte mit Inbusschraube zur Montage am Antriebsachse.
	6	Für Festhalter der Antriebsachse; 1 für alle Antriebsmaschinen zum Lösen der Spindelmutter.
	7	1 bei Gebrauch von Vorsatzgeräten zum Auswechseln der Stichsägeblätter, besonders lang und schmal. Für Zahnkrankbohrfutter mit 10 bzw. 12 mm Spanweite.
	11	Zur Montage der Hohlmeister beim Vorsatz-Hobel S 34.
	18	Für Antriebsmaschinen der M-Reihe (UJM 80); 1/2"-Aufnahme.
	20	Für Antriebsmaschinen der E-Reihe (einschl. Passherz); 1/2"-Aufnahme.
	20 a	Spitzteil für Schlagbohrmaschine Cobia P 120 SBB; 1/2"-Aufnahme.
	22	Für alle Antriebsmaschinen (statt Bohrherz) bei Gebrauch von Vorsatzgeräten.
	23	Zur Montage eines Kreissägeblattes auf die Antriebsgrindel in Verbindung mit S 1.
	25	Für Kreissägeblätter mit 150 mm Ø zum Nuten- und Zinkentfernen.
	26	Zum leichteren Aufspannen eines Kreissägebl. mit Winkelstützeisen. Zu Grundgerät S 1.
	46	Besonders gut geeignet für ... Schnitte in allen Holzarten und Kunststoff. Inabm. Spanplatten, für P 30.
	47	Quer- und Längsschnitte in Hart- und Weichholz; für P 30.
	48/49	Längsschnitte in Weichholz; für P 30.
	49	Längsschnitte in Weichholz; für P 30.
	49	Querschnitte in Hartholz; für P 30.
	49	Schnitte in reisepalbeschichtete Hölzer; für P 30.
	50	Besonders gut geeignet für ... Querschnitte in Hartholz; für S 30 und S 1.
	51	Längsschnitte in Weichholz; für S 30 und S 1.
	52	Querschnitte in Hartholz; für S 30 und S 1.
	53	Längsschnitte in Weichholz; für S 30 und S 1.
	61	Besonders gut geeignet für ... Schnitte in allen Holzarten und Kunststoff; für S 30 und S 1.
	62/64	Querschnitte in Hartholz; für S 30 und S 1.
	63	Längsschnitte in Weichholz; für S 30 und S 1.
	64	Schnitte in reisepalbeschichtete Hölzer; für S 30 und S 1.
	65	Querschnitte in Hartholz; für S 30 und S 1.
	66	Längsschnitte in Weichholz; für S 30 und S 1.
	67	Schnitte in reisepalbeschichtete Hölzer; für S 30 und S 1.
	68	Geeignet für Stahl, Messing, Kupfer, Aluminium etc. Kühlmitte verwendbar.
	69	Zum Fräsen einer einwandfreien Nut von 4 mm Breite; für S 30, S 40 und S 1.
	95	Ausführliche Programmübersicht siehe spezielle Zapfensum-Tabelle.
	96	Für Vorsatz-Durchstößen S 41 und S 41 sowie Einzweck-Schleifzüge P 50.
	97	zum Herstellen von runden Formen aus kantigen und unruhen Röhlingen.
	98	Zum Schlichten, Ein- und Abstechen sowie Bearbeiten.
		Auch zum Dreheln von tiefen Rillen an Birn-, Quer- und Langholz.
	100 a-f	Für Holz und Metall: Verschleifen mit grober Körnung, dann mit immer feiner werdendem Korn weiterarbeiten; so daß nach und nach die Schleifstellen immer feiner werden. Vor dem endgültigen Lackauftrag das Werkstück nur noch mit der feinsten Körnung (320) bearbeiten.
	101 a-f	Für Holz und Metall: Verschleifen mit grober Körnung, dann mit immer feiner werdendem Korn weiterarbeiten; so daß nach und nach die Schleifstellen immer feiner werden. Vor dem endgültigen Lackauftrag das Werkstück nur noch mit der feinsten Körnung (320) bearbeiten.
	102 a-f	Für Holz und Metall: Verschleifen mit grober Körnung, dann mit immer feiner werdendem Korn weiterarbeiten; so daß nach und nach die Schleifstellen immer feiner werden. Vor dem endgültigen Lackauftrag das Werkstück nur noch mit der feinsten Körnung (320) bearbeiten.

Diese Schleifblätter, deren Körnung auf sehr widerstandsfähigem Körpergewebe aufgebaut ist, haben eine viel längere Lebensdauer als normale Schleifspäne. Sie richten nicht ein, kratzen nicht und können mehrmals ausgebrüstet werden.

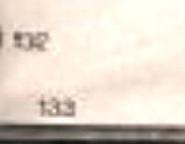
102 a
102 b
102 c
102 d
102 e
102 f

Für Holz und Metall: Verschleifen mit grober Körnung, dann mit immer feiner werdendem Korn weiterarbeiten; so daß nach und nach die Schleifstellen immer feiner werden. Vor dem endgültigen Lackauftrag das Werkstück nur noch mit der feinsten Körnung (320) bearbeiten.

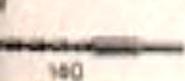
Sie brauchen - Diese Auswahl bietet nur

BIM-Nr.	Bezeichnung	
129	Universall-Schleif- und Trennscheibe, 150 mm Ø, 16 mm Bohrung,	1 609 200 303
129	Ersatz-Schleifscheibe zu 8 40	1 609 600 259
132	Ersatz-Schleirkörper zu 8 23	1 609 600 203
123	Abblattstein	1 609 279 600
134	Hobelmeissel zu 8 34 (2 Stück erforderlich)	1 609 279 600
136a	Trennscheibe für Stahl, 115 mm Ø	1 609 600 232
136b	Trennscheibe für Stahl, 165 mm Ø	1 609 600 213
129		129
136		136
139		139
140a	Ersatz-Schleirkörper zu 8 55	1 609 600 211
139	Präzisions-Fräsbearhar, 6 mm Ø	1 609 200 222
140	Fräsbearharstielring, 6 mm Ø	1 609 200 221
141a	Spiralbohrer, 1,5-6,5 mm Ø CV (10 Stück)	1 609 200 206
141b	Spiralbohrer, 1,5-6,5 mm Ø HSS (10 Stück)	1 609 200 201
142a		142a
142b		142b
142c		142c
142d	1 Steinbohrer für Schlagbohrmaschinen bzw. S 30 7 mm Ø	1 609 200 205
142e		1 609 200 206
142f		1 609 200 207
142g		1 609 200 208
142h		1 609 200 209
142i		1 609 200 210
142j		1 609 200 211
142k		1 609 200 204
142l	Setz Steinbohrer (3 Stück), 5,5/8 mm Ø	1 609 200 212
142m	1 Steinbohrer für Schlagbohrmaschinen bzw. S 30 10 mm Ø, 300 mm lang	1 609 200 213
142n	1 Steinbohrer für Schlagbohrmaschinen bzw. S 30 12 mm Ø, 300 mm lang	1 609 200 213
142o		142o
144a	Graubearhar Hartmetall, 4 mm Ø	1 609 200 214
144b	Graubearhar Hartmetall, 6 mm Ø	1 609 200 215
144c		144c
144d		144d
145a	Holzbohrer, 6 mm Ø, 100 mm lang	1 609 200 217
145b	Holzbohrer, 8 mm Ø, 100 mm lang	1 609 200 218
145c	Holzbohrer, 10 mm Ø, 100 mm lang	1 609 200 219
145d	Holzbohrer, 12 mm Ø, 100 mm lang	1 609 200 220
146a	Spiralbohrer, 2-10 mm Ø CV (9 Stück)	1 609 200 202
146b	Spiralbohrer, 2-10 mm Ø HSS (9 Stück)	1 609 200 203
147	Hartmetall-Mauermutterhäuser, Schneidig, ca. 10 mm Ø	1 609 200 216
150a	Filzpolierscheibe, 75 mm Ø, Bohrung 10 mm Ø, $\frac{1}{4}$ "-Dorn	1 609 200 271
150c	Schabberscheibe, 75 mm Ø, Bohrung 12 mm Ø, $\frac{1}{4}$ "-Dorn	1 609 200 272
151	Aufspanndorn, 8 mm Schaf, $\frac{1}{4}$ "-Linksgewinde zu 150a+b	1 609 200 273
152a		152a
152b		152b
152c	Korundschleifzette	152c
152d	6 mm Schaf	152d
152e		152e
152f		152f
152g		152g
152h		152h
152i	Schleifzett-Gerüment (über Packg.)	152i
153a	Hohlräser, 15 mm Ø	1 609 200 292
153b	Hohlräser, 20 mm Ø	1 609 200 293
153c	Hohlräser, 25 mm Ø	1 609 200 294
153d	Topfraspel, 16 mm Ø, 18 mm lang	1 609 200 295
153e	Raspelscheibe, 2,5 mm	1 609 200 296
153f	Raspelscheibe, 4 mm	1 609 200 297
153g	Raspelscheibe, 6 mm	1 609 200 298
153h	Formraspel, 45°	1 609 200 300
153i	Rundraspel, 21 mm Ø x 8 mm	1 609 200 301
153k	Präzisions-Schälbohrer mit Zentriertspitze, 20 mm Ø, 8 mm Schaf	1 609 200 302
153l	Präzisions-Schälbohrer mit Zentriertspitze, 20 mm Ø, 8 mm Schaf	1 609 200 303
153m	Holzraspel zylindrisch, 20 x 30 mm	1 609 200 304
153n	Holzraspel, Kugel, 15 x 35 mm	1 609 200 305
153o	Holzraspel, Kugel, 16 mm Ø	1 609 200 306
153p	Bartiment Raspelscheiben, 28g., aus 153 b, c, d	1 609 200 299
153q	Bartiment Holzraspeln, 31g., aus 153 n, o, p	1 609 200 307
153r		153r
153s		153s
153t		153t
153u		153u
153v		153v

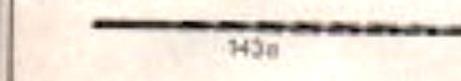
Bild-Nr. Anwendung



- 128 Für alle BOSCH COMBI Antriebsmaschinen und S 53. Schutzbrille tragen!
 129 Für Bohrschärfgerät S 40.
 130 Für Messerschärfgerät S 23.
 131 Für Vorsatz-Hobel S 34.
 132 Zum fräslängigen Arbeiten werden die Scheiben zusammen mit den Spannscheiben (Bild 23) und der Spindelmutter (Bild 22) auf die Spindel der Antriebsmaschine gespannt.



- 138 Für Vorsatz-Schleifblatt S 55.
 139 Besonders für Electronic-Maschinen. Hiermit lassen sich Löcher bohren, die anschließend sofort in eine gewünschte Form ausgeweitet werden können.
 140 Für alle Bohrmaschinen zur Holz- und Metallbearbeitung.
 141 a (a) Industriequalität, besonders scharf und schnelllaufend.
 141 b (b) Industriequalität, besonders scharf und schnelllaufend.



- 142 a Für alle Schlagbohrmaschinen und den COMBI Schlagbohrversatz S 30; bestens geeignet zum Bohren in Fliesen, Ziegeln und anderen Steinarten, besonders für Beton.
 142 b 142 c
 142 d
 142 e
 142 f
 142 g
 142 h
 142 i
 142 j
 143 a
 143 b Speziell für Durchbrüche (in Mauern) gedacht; z. B. um Kabel zu verlegen.



- 145 a
 145 b
 145 c
 145 d
 146 a
 146 b Für alle Bohrmaschinen. In Holz bringen diese Bohrer besonders große Arbeitsschwindigkeiten (Drehgeschwindigkeit); exakt sitzende, saubere Bohrlöcher sind selbstverständlich.



- 147 Zum Bearbeiten von Mauerputz und weichem Mauergestein; nicht für Beton geeignet.
 150 b Für alle Bohrmaschinen – auch in Verbindung mit dem Aufspannbock S 54.
 150 b 150 b Und den Biegewellen S 37 und S 38; zum Feinpolieren von Metallen aller Art geeignet.
 151 Zum Aufspannen schiebenförmiger Werkzeuge (Fliegenkopfschraube oder Schraubenscheibe).



- 152 a
 152 b
 152 c
 152 d
 152 e
 152 f
 152 g Nur alle Antriebsmaschinen, auch in Verbindung mit den Biegewellen S 37 und S 38 sowie dem Vorsatz-Geradschälfar S 39. Der Anwendungsbereich der Schleifkörper ist unbeschränkt. Mit diesen verschiedenen Formen gibt es keine Schwierigkeiten mehr beim Bearbeiten der unterschiedlichsten Werkstücke. Schutzbrille tragen!



- 153 a
 153 b
 153 c
 153 d
 153 e
 153 f Besteins geeignet zum Zapfen, Fräsen und Formen; zum Herstellen von Nuten, Federn, Profilkanten sowie zum Bohren und Einstossen.



- 153 g
 153 h
 153 i
 153 j
 153 k
 153 l
 153 m
 153 n
 153 o
 153 p
 153 q
 153 r
 153 s
 153 t
 153 u
 153 v
 153 w
 153 x
 153 y
 153 z Hervorragend geeignet zum Herstellen von Nuten, Zapfen und Zinken in Holz.
 153 g Mit der Permspiel lassen sich eine Vielzahl von Profilen in Holz einarbeiten; Kanten brechen, Fasen lassen sowie Nuten, Zapfen und Zinken herstellen.
 153 i Saubere Rundnähte in Holz sind mit diesen Sonderbohrern kein Problem; hervorragend geeignet zum Einsetzen vordecker Möbelbeschläge.
 153 m Zum Herausarbeiten von Formen aller Art sind Holzraspelein ein sehr praktisches Hilfsmittel, das viel Zeit einspart und zahlreiche Arbeiten überhaupt erst ermöglicht.
 153 n (Siehe 153 a-g)
 153 o (Siehe 153 a-g)

Bild-Nr.	Bezeichnung		Bestell-Nr.
103a		Korn 80 (10er Pack)	1 609 209 117
103b		Korn 80 (10er Pack)	1 609 209 118
103c	Kopfschleifblätter für Träckerantrieb, Korund, schmale Ausführung, 92 x 230 mm, zu S 48/P 20	Korn 120 (10er Pack)	1 609 209 119
103d		Korn 160 (10er Pack)	1 609 209 120
103e		Korn 240 (10er Pack)	1 609 209 121
103f		Korn 320 (10er Pack)	1 609 209 122
104a		Korn 120 (10er Pack)	1 609 209 123
104b		Korn 160 (10er Pack)	1 609 209 124
104c	Schleifblätter für Nabenschalt, Siliziumcarbid, wasserfest, 115 x 230 mm, zu S 29/P 20	Korn 240 (10er Pack)	1 609 209 125
104d		Korn 320 (10er Pack)	1 609 209 126
104e		Korn 400 (10er Pack)	1 609 209 127
104f		Korn 600 (10er Pack)	1 609 209 128
105a		Korn 120 (10er Pack)	1 609 209 129
105b		Korn 160 (10er Pack)	1 609 209 130
105c	Schleifblätter für Nabenschalt, Siliziumcarbid, wasserfest, 115 x 230 mm, zu S 49/P 20	Korn 240 (10er Pack)	1 609 209 131
105d		Korn 320 (10er Pack)	1 609 209 132
105e		Korn 400 (10er Pack)	1 609 209 133
105f		Korn 600 (10er Pack)	1 609 209 134
106a		Korn 24 (Ser Pack)	1 609 200 135
106b	Schleifblätter offenes Korn, (für Holz und Metall), 115 x 230 mm, zu S 29/P 21	Korn 50 (Ser Pack)	1 609 200 136
106c		Korn 80 (Ser Pack)	1 609 200 137
107a	Schleifblätter offenes Korn	Korn 24 (Ser Pack)	1 609 200 138
107b	(für Holz und Metall), 92 x 230 mm, zu S 48/P 20	Korn 50 (Ser Pack)	1 609 200 139
107c		Korn 80 (Ser Pack)	1 609 200 140
108a	Hartmetallbestreutes Schleifblatt, 115 x 230 mm, zu S 29, P 21, grob		1 609 200 141
108b	Hartmetallbestreutes Schleifblatt, 115 x 230 mm, zu S 29, P 21, fein		1 609 200 142
108c	Hartmetallbestreutes Schleifblatt, 92 x 230 mm, grob, zu S 48/P 20		1 609 200 143
108d	Hartmetallbestreutes Schleifblatt, 92 x 230 mm, fein, zu S 48/P 20		1 609 200 144
111	Schleifwelle, 130 x 75 mm		1 609 200 221
112a	2 Schleifbänder zu 111	Korn 50	1 609 200 222
112b	2 Schleifbänder zu 111	Korn 80	1 609 200 223
112c	2 Schleifbänder zu 111	Korn 120	1 609 200 224
113	Autoschleifmaschine, 500 ccm		1 605 800 593
114	Autospülter und Zackenreiniger, 300 l/min		1 605 800 594
115	Poliereinsatz, 125 mm Ø		1 609 200 250
116	Gummimitter, 125 mm Ø, mit Aufspanndorn S 24		1 609 200 242
117	Poliereinsatz, feinkörnige Lamellenwolle, 125 mm Ø		1 609 200 245
118a		Korn 40 (Ser Pack)	1 609 200 160
118b		Korn 60 (Ser Pack)	1 609 200 161
118c	Schleifpapierscheiben Korund, 125 mm Ø, zu S 24	Korn 80 (Ser Pack)	1 609 200 162
118d	und Gummimitter 116	Korn 120 (Ser Pack)	1 609 200 163
118e		Korn 160 (Ser Pack)	1 609 200 164
118f		10er Pack, sortiert	1 609 200 165
119a	Hochleistungs-Topfbürste, 75 mm Ø, 5 mm Schaft, verzinkte Beschläge, grob		1 609 258 218
119b	Hochleistungs-Topfbürste, 75 mm Ø, 6 mm Schaft, verzinkte Beschläge, fein		1 609 209 221
120	Hochleistungs-Topfbürste, 75 mm Ø, Anschlussgewinde 1/2" Zoll UNF, verz. Beschl.		1 609 200 272
121a	Hochleistungs-Scheibenbürste, 100 mm Ø, 6 mm Schaft m. Dorn, grob		1 609 200 273
121b	Hochleistungs-Scheibenbürste, 100 mm Ø, 6 mm Schaft m. Dorn, fein		1 609 200 274
122a	Hartmetallbestreuter Schleifmitter, 125 mm Ø, grob	Korn 40 (Ser Pack)	1 609 200 126
122b	Hartmetallbestreuter Schleifmitter, 125 mm Ø, fein	zu Gummimitter 116	1 609 200 127
122c		Korn 50 (Ser Pack)	1 609 200 129
122d	Schleifpapierscheiben, 125 mm Ø, zu S 24	Korn 60 (Ser Pack)	1 609 200 173
122e	und Gummimitter 116, Korund, offen gestr.,	Korn 80 (Ser Pack)	1 609 200 174
122f		sortiert (Ser Pack)	1 609 200 175
124a		Korn 40 (Ser Pack)	1 609 200 964
124b		Korn 60 (Ser Pack)	1 609 200 967
124c	Kopfschleifblätter, Korund,	Korn 80 (Ser Pack)	1 609 200 968
124d	schwarze Ausführung, 125 mm Ø, zu S 24	Korn 120 (Ser Pack)	1 609 200 969
124e	und Gummimitter 116	Korn 160 (Ser Pack)	1 609 200 970
124f		sortiert (10er Pack)	1 609 200 971
125a		Korn 24 (Ser Pack)	1 609 200 128
125b		Korn 50 (Ser Pack)	1 609 200 129
125c	Selbstklebende Schleifpapierscheiben, 150 mm Ø, zu Pfanneller 223, Korund, Korn 24 (Ser Pack)	Korn 120 (Ser Pack)	1 609 200 130
125d		Korn 160 (Ser Pack)	1 609 200 131
125e		Korn 240 (Ser Pack)	1 609 200 132
125f		sortiert (10er Pack)	1 609 200 133

Bild-Nr. Anwendung

100-1	100 a	Für Holz und Metall: Verschleifen mit grober Körnung, dann mit feiner weisendem Korn weiterverschleifen, so dass nach und nach die Schleiftrichtung immer feiner werden, Vor dem endgültigen Lackauftrag das Werkstück nur noch mit der feinsten Körnung (320) bearbeiten.
	100 b	
	100 c	
	100 d	
	100 e	
	100 f	
104-8	104 a	Für Farbe und Spachtel: Verschleifen mit grober Körnung, dann mit feiner weisendem Korn weiterverschleifen, so dass nach und nach die Schleifrichtung immer feiner werden, Vor dem endgültigen Lackauftrag das Werkstück nur noch mit der feinsten Körnung (320) bearbeiten.
	104 b	
	104 c	
	104 d	
	104 e	
	104 f	
105-1	105 a	Für hohe Qualität des Schleifbildes bringt das Halbschleifen große Vorteile. Der Schrift wird weich und gleichmäßig; das Schleifblatt setzt sich nicht zu. Das Feinschleifen von Spülstellen ist kein Problem.
	105 b	
	105 c	
	105 d	
	105 e	
	105 f	
107 a-c	107 a	
	107 b	
	107 c	
	107 d	
	107 e	
	107 f	
108 a+b	108 a	Dieses Schleipapier besteht aus besonders feinen Körnern.
	108 b	Vorteile:
	108 c	1. Für Holz, Stahl und Stein gleichermaßen geeignet.
	108 d	2. Besonders bewährt bei dicken Farb- und Spachtelschichten.
	108 e	3. Durch die offene Struktur der Schleifkörper setzt sich dieses Schleipapier nicht so leicht zu; daher länger, starker und sauberer Schleif.
	108 f	4. Besonders haltbar durch Gewebewerstärkung.
109 a-c	109 a	Vielfache Lebensdauer, da die Schleifkörper nicht zerstört werden. Während der Arbeit kein Auswechseln abgenutzter Schleifkörper mehr. Die Reinigung erfolgt mit Tüpfeln oder einer leichten Drahtbürste. Beim Schleifen keinen Druck ausüben, die Arbeit leistet allein das Schleifblatt.
	109 b	
	109 c	
	111	Ein ideales Werkzeug zum Schleifen von verschiedensten Formen und Präzision.
	112 a	
	112 b	
113	113	
	114	
	115	Zum Aufarbeiten (Polieren) alter und stumpfer Autolacke.
	116	Besonders stabil und trotzdem flexibler Qualitätsbeschleifer.
	117	Zur Erzielung des letzten Haltglanzes bei der Autolackierung.
	118 a	
118 a-c	118 b	Beim Entrostern an der Autokarosserie und auch zur Holzbearbeitung zu verwenden.
	118 c	Diese Schleifblätter werden auf dem Gummiteiler 110 befestigt. Unter leicht schrägem Ansätzen auf die zu schleifende Fläche und ziehenden Bewegungen lässt sich ein ausgezeichnetes Schleifergebnis erzielen.
	118 d	
	118 e	
	118 f	
	119 a	
120	119 b	Geeignet für alle Bohrmaschinen.
	120	Hochwertiges Material, das sich besonders zum Entfernen von Rost, Schmutz, Farbe usw. eignet.
	121 a	Kann direkt auf die Spindel der Antriebsmaschine geschraubt werden, sehr handlich.
	121 b	Geeignet für alle Bohrmaschinen.
	121 c	Hochwertiges Material, das sich besonders zum Entfernen von Rost, Schmutz, Farbe usw. eignet.
	121 d	
122 a-d,f,z	122 a	(Siehe 100 a-b, 107 a-b)
	122 b	
	122 c	
	122 d	
	122 e	
	122 f	
123 a-d,f,z	123 a	(Siehe 100 a-c und 107 a-c)
	123 b	
	123 c	
	123 d	
	123 e	
	123 f	
124 a-e	124 a	
	124 b	Besonders hohe Qualität.
	124 c	Beim Entrostern an der Autokarosserie und auch zur Holzbearbeitung zu verwenden.
	124 d	Diese Schleifblätter werden auf dem Gummiteiler 110 befestigt. Unter leicht schrägem Ansätzen auf die zu schleifende Fläche und ziehenden Bewegungen lässt sich ein ausgezeichnetes Schleifergebnis erzielen.
	124 e	
	124 f	
125 a-e	125 a	
	125 b	Einfach Schutzfolie abziehen und auf den Plastikteiler 223 aufkleben. Durch die steife Unterlage des Metallteilers arbeitet das Schleipapier wie eine Schleifscheibe.
	125 c	Sie lassen sich leicht Werkzeuge schleifen, Sägeschnitte säubern, Kanten anrunden usw.
	125 d	
	125 e	
	125 f	
126 a-f	126 a	
	126 b	
	126 c	
	126 d	
	126 e	
	126 f	

BIM-Nr.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	
154a	Fräserfalle, zylindrisch-eckig	1 899 200 308	
154b	Fräserfalle, Geschoß	1 899 200 309	
154c	Fräserfalle, türkisen	1 899 200 210	
154d	Fräserfalle, Hugel	1 899 200 311	
154e	Fräserfalle, Zylinder	1 899 200 312	
154f	Fräserfalle, Kegel	1 899 200 313	
154z	Bartmann Fräserfalle aus 154 c, d, e, f	1 899 200 314	
155a	Senker, 12 mm, weiß	1 899 200 215	
155b	Senker, 12 mm, HSS	1 899 200 216	
156	Antriebsniet-Esel	1 899 200 517	
157a	Holzfräser, zylindrisch, 15 mm Ø	1 609 200 318	
157b	Holzfräser, zollig, Kegel 11°	1 609 200 219	
157c	Holzfräser, Kegel 6°	1 609 200 320	
158	Schlauch, 5 m lang (o. Abb.), zu 541	1 609 700 000	
159	Schlauch, 3 m lang (o. Abb.), zu 541	1 609 700 001	
160	Farbbecher mit Deckel	1 409 254 004	
161	Waschlöffel und Sprühkeilkönigsetz	1 609 270 002	
162	Holzkörperverlängerung	1 609 270 003	
163	Viskositätsmesser	1 409 405 002	
164	Fahrbrett	1 609 200 201	
165	Austaushdose	1 609 200 321	
166	Winkelstange	1 609 200 322	
167a	Schraubendreher Klinge*	1/4" Aufnahme, Kreuzschlitz Nr. 2	1 609 200 323
167b	Schraubendreher Klinge*	für Holzschrauben bis 5 mm Ø, Schneide	1 609 726 003
167c	Schraubendreher Klinge*	für Holzschrauben ab 5 mm Ø, Schneide	1 609 200 504
200	Führungsrohr, 1200 mm lang	1 609 726 003	
201	Führungsrohr, 400 mm lang	1 609 726 002	
202	Universalschleif, komplett mit Tischhalter und Schutzvorrichtung	1 609 600 045	
203	Anschlag- und Gehärtungseinheit	1 609 132 001	
204	Maschinenhalter, vollständig	1 609 600 004	
205	Anschlag- und Gehärtungseinheit zu S 6	1 609 132 002	
211	Zusatzeinheit zu 202, 300 x 112 mm	1 609 600 009	
212	Maschinenhalter allein	1 609 600 003	
213	Spannschraube	1 609 000 004	
221	Guerhalter	1 609 010 004	
223	Plan- und Schleifteller zu S 1 und S 04, mit 1/4"-Gewinde	1 609 130 000	
224	Treibbreite, als Spannteller zu S 17	1 609 625 011	
226	Zentrierschraube (stähler Drehbankspitze)	1 609 527 005	
229	Mitlaufende Drehbankspitze zu S 17	1 609 515 002	
230	Dreizackmutter	1 609 134 007	
231	Mittensicherungsstäbe	1 609 437 000	
241	Abdeckplatte zu S 21 und S 41 in Verbindung mit S 1	1 609 037 000	
242	Tasse Fett	1 700 262 005	
247	Tasseatz als Anschlag für Stichsägeblatt (S 41 und S 41)	1 607 000 018	
248	Kreisschneider zur Stichsäge (S 21 und P 10)	2 603 101 021	
249	Parallelschlag zur Stichsäge (S 21 und P 10)	2 603 101 022	
251	Teilesatz für Tischbefestigung zu S 03, mit 252, 255, 256	1 607 000 018	
252	Bohrteilsatz zu S 6, in 251 enthalten	1 607 000 025	
253	Teilesatz für Tischbefestigung zu S 43	1 607 000 029	
255	Ersatz-Abdeckplatte zum Feilen, zu S 03	1 608 000 050	
256	Ersatz-Abdeckplatte zum Sägen, zu S 03	1 608 000 049	
257	Ausgleichsplatte, 0,5 mm dick, zu S 04	1 609 253 002	
260	Ersatz-Schutzscheibe zu S 12	1 609 581 002	
264	Bohrfix-Staubfang	1 609 200 299	
274	Fußplatte	1 608 020 009	
294	Trittersatzschlag	1 607 010 001	
300a	Schraubzwinge	1 607 000 002	
300b	Motorschutzstecker für P 10, P 20, P 21	1 604 482 023	
300c	Motorschutzstecker für P 30	1 604 482 029	
301a	Satz Kohlebürsten, Nr. E 10 S, E 20 S, P 10, P 20, P 21, P 30, P 30 L, P 30 (o. Abb.)	1 604 321 000	
301b	Satz Kohlebürsten für M-Maschinen (o. Abb.)	2 604 320 021	
301c	Satz Kohlebürsten, Nr. P 30 (o. Abb.)	1 609 200 008	
308	Zusatz-Hundgriff, zu S 29	1 603 481 006	
341	Zusatz-Handgriff für alle Antreibemaschinen	2 602 025 006	
342	Combi-Handbuch (o. Abb.)	1 609 929 001	
351	Combi-Schrank, ohne Inhalt (o. Abb.), zu C 320 880	1 605 438 025	
352	Kunststofftragetasche, für alle Antreibemaschinen	2 606 438 006	

*nur für Elektromotormaschinen geeignet

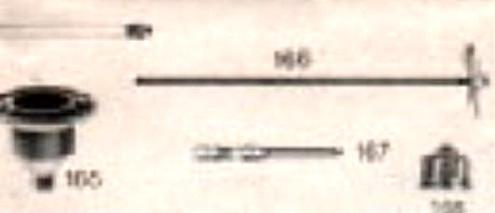
Bild-Nr. Anwendung



154 A 154 B 154 C 154 D 154 E 154 F 154 G	Für alle Antriebsmaschinen in Verbindung mit dem Aufspannbock S 54, den Tischbohrständern S 4 und S 6, den Biegewellen S 27 und S 38 sowie dem Gelenkschiefervorsatz S 39 passiget. Mit diesen Fräsern kann sowohl Metall als auch Kunststoff und Holz ausgezeichnet bearbeitet.
155 A 155 B 155 C 155 D 155 E 155 F 155 G	Für alle Antriebsmaschinen in Verbindung mit den Tischbohrständern S 4 und S 6; besonders günstig jedoch bei Verwendung von Electronic-Maschinen.
156 A 156 B 156 C 156 D 156 E 156 F 156 G	Für alle Antriebsmaschinen, vorzugsweise Electronic-Maschinen geeignet.
157 A 157 B 157 C 157 D	Für alle Antriebsmaschinen in Verbindung mit den Tischbohrständern S 4 und S 6 sowie dem Gelenkschiefervorsatz S 39. Falzen, Nuten und Fräsen ist mit diesem Werkzeug – auch im Verbindung mit dem Grundgerät S 1 – kein Problem mehr.



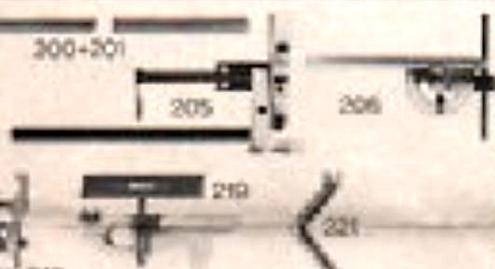
157 A 157 B 157 C	Für alle Antriebsmaschinen in Verbindung mit den Tischbohrständern S 4 und S 6; besonders günstig jedoch bei Verwendung von Electronic-Maschinen.
157 A 157 B 157 C	Für alle Antriebsmaschinen, vorzugsweise Electronic-Maschinen geeignet.
157 A 157 B 157 C	Für alle Antriebsmaschinen in Verbindung mit den Tischbohrständern S 4 und S 6 sowie dem Gelenkschiefervorsatz S 39. Falzen, Nuten und Fräsen ist mit diesem Werkzeug – auch im Verbindung mit dem Grundgerät S 1 – kein Problem mehr.



160 161 162 163 164 165 166 167 168	Für BOSCH COMBI Spritzanlage, bestehend aus Antriebsantrieb, Vorsatz-Kompressor S 60 und Spritzpistole S 61. Wandmontageklüse besonders gut für Duschtellerrückwand; Spülkastenklüse für Spülkastentektorbacke. Nicht nur für Heizkörper, sondern auch zum Hohlräumspülchen (z. B. beim Auto) gut. Zum Prüfen, ob die zu verspritzende Farbe die richtige Konsistenz aufweist. Zum Vermeiden von Klumpen in der Farbe. Auch zum Aufblasen einer Lüftungsschlaufe bestens geeignet. Zum Spritzen von Zimmerdecken und Unterbodenbeschichtung.
---	---



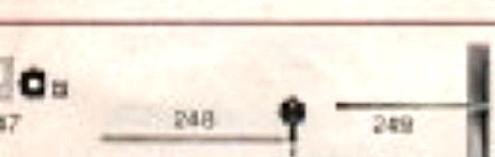
185 a 185 b 185 c	Geeignet für Electronic-Maschinen wie E 22 S 80 und M 22 S 80. Einfach die Klinge ins Bohrfutter einspannen und Schraube für Schraube wird mühelos von der BOSCH COMBI Antriebsmaschine eingeschraubt.
-------------------------	--



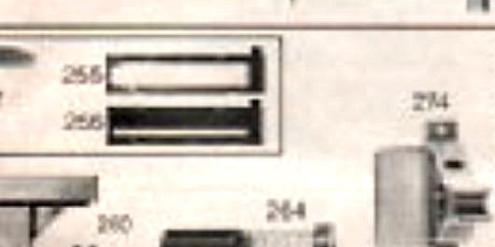
200 201 202 203 205 206 209 210 211 212 221	Teile und Zubehör zum Grundgerät S 1. Zubehör für den Sägestich S 6. Zum Ausarbeiten des Universalschlitzes von S 1, z. B. für das Sägen großer Werkstücke. Ersatzteil bzw. Zubehör für Grundgerät S 1. Für Drechstelle Richtung im Verbindung mit dem Grundgerät S 1.
---	---



223 224 228 229 230 231	Wird auf die Spindel der Antriebsmaschine geschraubt (z. B. 1. Schleifpapiersatz 125 a-c). Als Spundfutter bei Dreharbeiten mit dem Grundgerät S 1. Beide Drehbankspitzen werden zum Langholzdrechseln in Verbindung mit S 1 benötigt. Sie dienen zum Zentrieren des Werkstückes. Wird direkt ins Bohrfutter der Antriebsmaschine gespannt (beim Drehseilen mit S 1). Wird in den Plaststeuer 233 eingeschraubt und hält das Werkstück beim Querholzdrehen.
--	---



241 243 247 248 249	Zum Abdecken des Sägeschlitzes im Universalschlitz beim Arbeiten mit S 21 und S 41. Zum Fertigen zahlreicher Werkzeuge; verringert den Mittelpunkt in den Vierkantdrehstellen. Als Stoßstange des Sägeblattes bei S 31 und S 41; dadurch erhöhte Lebensdauer der Sägeblätter. Für P 10 und S 31. Der Parallelansatz ermöglicht es, exakt parallele Schnitte zu sägen. Mit dem Kreisschnellhalter lassen sich kreisförmige Ausschnitte sägen.
---------------------------------	--



251 252 253 255 256 258 274	Unbedingt erforderlich bei Tischbetrieb der Vorsatz-Handkreissäge S 33; auch in Verbindung mit dem Sägeblatt S 6.
254	Für S 43 bei stationärem Einsatz (Tischkreissäge) unbedingt erforderlich.
255	Für S 33 bei Tischbetrieb; für normales Sägen die Einsatzplatte mit schmalen Schlitz. beim Werkstückssagen (Fräsen) die mit breitem Schlitz verwenden.
256	Für Vorsatz-Handhobel S 34.

264	Zum Auflegen des Gehäusestabes (Gehäuse) für alle Zahnradstahlmaschinen (auch S 30).
-----	--



296 297 298 299	Für alle BOSCH COMBI Antriebsmaschinen; wird an Zusatzhandgriff 341 montiert. Für zahlreiche Gehäuse zum Befestigen auf einer Arbeitsplatte (z. B. S 94). Für die Perfect Gerline P 10, P 22, P 21.
300 a 300 b	Für die Perfect Handkreissäge P 30.
301 a 301 b	Satz Kohlebürsten für E 10 S, E 20 S, P 10, P 20, P 21, P 80, P 80 L, P 90.
301 c	Satz Kohlebürsten für M-Maschinen.
340	Zubehör für Vorsatz-Schwingstahler S 29; gewährleistet bequemes Arbeiten.
341	Eigentlich für alle Antriebsmaschinen.
350	Großer Werkzeugschrank, der viele Geräte aufnimmt (je nachl. Grundgerät S 1).
352	Eigentlich für alle Panthen- und Jumbo-Antriebsmaschinen. (Koffer ohne Maschine)